

Výsledky zkoušky / Test Results

Postup svařování výrobce/ LUKYTECH s.r.o.
Manufacturer's Welding
Procedure:

Zkušební organizace /
Examining Body:

TÜV AUSTRIA CZECH
spol. s r.o.

Číslo/ No.: pWPS- 1/2018

Certifikát číslo / Certificate No.: 207/19/W

Vizuální kontrola/ Visual examination: VTC.40/1900856

Radiografická zkouška/Radiography*: ---

Vyhovuje/ Acceptable

Kapilární/magnetická prášková metoda /

Ultrazvuková zkouška /

Penetrant/Magnetic Particle Test * :

VTC.40/1900850

Ultrasonic examination:

Vyhovuje / Acceptable

Klasifikace dle / Classification:

ČSN EN ISO 23278 2X

Klasifikace dle / Classification:

Zkoušky tahem / Tensile Tests *): ČSN EN ISO 6892-1

Zkušební teplota / Temperature: -

Typ/Číslo Type/No.	Re (MPa)	Rm (MPa)	A (%)	Z (%)	Místo porušení Fracture Location	Poznámky Remarks
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

Zkoušky ohybem / Bend Tests*: ČSN EN ISO 5173 Průměr ohýbacího trnu / Former Diameter: -

Typ/Číslo Type/No.	Úhel ohybu Bend Angle	Vzd. mezi podp. válečky Dist. between supporting rollers	Druh a značka zkoušky Type of test specimen	Výsledek Results
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Makrostruktura / Macro Examination:

Vyhovuje / Satisfactory –

P672/19

Zkouška rázem v ohybu* / Typ/Type: KV₂ Rozměr / Size -

Požadavek/ Requirement: -

Impact Test*

Umístění vrubu/směr / Notch Location/Direction	Teplota/ Temp. (°C)	Hodnoty/Values (J) 1 2 3	Průměr/Average (J)	Poznámky/Remarks
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Zkouška tvrdosti* (Typ/zatížení)/Hardness Test*(Type/Load): HV 10 Umístění měření / Location of Measurements (náčrt/Sketch*)

Základní materiál / Parent Metal: Viz protokol č. / See Report No.: 3210Z19, max 320 HV10 -Vyhovuje / Acceptable

TOO / HAZ: Viz protokol č. / See Report No.: 3210Z19 max 320 HV10 -Vyhovuje / Acceptable

Svarový kov/ Weld Metal: Viz protokol č. / See Report No.: 3210Z19 max 320 HV10 -Vyhovuje / Acceptable

Jiné zkoušky / Other Tests: --

Poznámky / Remarks: --

Zkoušky byly provedeny v souladu s požadavky /

Zákazníka / Customer a / and ČSN EN ISO 15614-1 level 2

Tests carried out in accordance with the requirements of :

Laboratorní protokol jednací číslo / Laboratory Report Reference No.:

3210Z19, P672/19

Výsledky zkoušek jsou vyhovující. / Test results are acceptable.




Ing. František Kozubík , 27.05.2019

Zkušební organizace / Examining Body

Jméno, datum, podpis / Name, Date, Signature

* je-li požadováno/ If required